

同時発表

経済産業記者会
 経済産業省新聞記者会ペンクラブ
 中部経済産業記者会
 筑波研究学園都市記者会

マグネシウム合金板材の新加工法！

ダイヤモンドコーティング金型を用いた 熱間完全ドライプレス加工技術を開発

- 潤滑油が不要で環境に優しく -

地方独立行政法人東京都立産業技術研究センターと独立行政法人産業技術総合研究所、株式会社不二越は共同で、熊本県産業技術センター、鹿児島大学、日本工業大学の協力を得て、CVDダイヤモンドをコーティングした金型を用いたマグネシウム合金板材の完全な熱間ドライプレス加工技術を確立しました。

今回開発した技術により、潤滑剤等を使用して加工する一般的なマグネシウム材はもとより、より加工が困難な難燃性マグネシウム合金板材も潤滑油なしでプレス加工でき、従来に比べて低コストで生産性が高く、環境にも好ましい技術が提供できます。

【ポイント】

- マグネシウム合金板材の熱間プレス加工において、潤滑油とその洗浄が不要になるため、環境とコストの両面で優れている。
- 高温での潤滑油の焼付きがないので、加工製品の表面性状が良好。
- 高強度で軽量等の優れた特性をもつマグネシウム合金の適応領域が拡大。電子・電気機器の筐体、自動車や鉄道車両、航空機等の部品に多くの利用が期待できる。

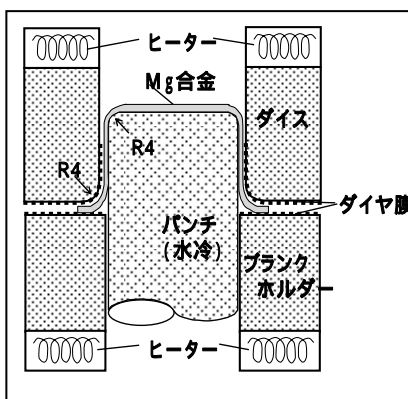


図1 絞り加工の図



図2 通常のマグネシウム合金（左）と難燃性マグネシウム合金（右）の絞り加工品

（独）産業技術総合研究所から経済産業記者会、経済産業省新聞記者会ペンクラブ、中部経済産業記者会、筑波研究学園都市記者会への発表資料については、別紙に添付

【お問い合わせ先】 地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター

総務部情報システム課 吉野 TEL 03-3909-2431 FAX 03-3909-2590
 事業化支援部城東支所 碓井 TEL 03-5680-4632 FAX 03-5680-4635

<http://www.iri-tokyo.jp/>