

証明書番号 No. 2021 依開実 第 9999 号

**JCSS**  
JCSS 0184

見本

## 校正証明書

申請者名 有限会社〇〇産業  
住所 東京都江東区青海 2-4-10  
品名 R 熱電対  
形式 素線径 0.5 mm 素線長 2000 mm  
製造番号 No. TIRI-0001  
製造者名 有限会社〇〇産業

校正項目 温度：熱電対  
校正方法 地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター  
校正作業手順（熱電対）による

校正室の条件  
校正実施場所 温度標準室  
温度、湿度 23 °C ± 5 °C, 80 % 以下  
校正年月日 20xx 年 x 月 xx 日 ~ 20xx 年 x 月 xx 日

校正の結果は次頁のとおりであることを証明します。

20xx 年 x 月 x 日

地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター

東京都江東区青海二丁目 4 番 10 号

理事長

奥村 次徳

東京都立産  
業技術研究  
センター印

・この証明書は計量法第 144 条第 1 項に基づくものであり、特定標準器（国家標準）にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものである。標章は、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の書面による承認なしに、この証明書の一部のみを複製して用いることは禁じられています。

・この証明書を発行した事業者は、JIS Q 17025 (ISO/IEC 17025:2017) に適合しています。  
・この証明書は、ILAC (国際試験所認定協力機構) 及び APAC (アジア太平洋認定協力機構) の MRA (相互承認) に加盟している IAJapan に認定された校正機関によって発行されています。この校正結果は ILAC/APAC の MRA を通じて、国際的に受け入れ可能です。

証明書番号 No. 2021 依開実 第 9999 号

## 校 正 結 果

見本

校正温度 /℃	校正值 / $\mu V \pm ^\circ C$ [参考 / $\mu V$ ]
200	1469 $\pm$ 2.5[20]
400	3408 $\pm$ 2.5[25]
600	5583 $\pm$ 2.5[30]
800	7950 $\pm$ 2.5[30]
1000	10506 $\pm$ 2.5[32]

但し、基準接点の温度は 0  $^\circ C$  である。

校正の不確かさ 記号 $\pm$ に続く数は、包含係数を 2 とし、信頼の水準約 95% に相当する拡張不確かさである。

## 校正条件

1. 校正室の校正時の条件 温度 20  $^\circ C$  以上 25  $^\circ C$  以下  
湿度 40 % 以上 50 % 以下
2. 基準接点には同一エレメントの専用品を接続した。
3. 校正用比較炉への熱電対挿入長は 40 cm であり、校正は 200, 400, 600, 800, 1000  $^\circ C$  の順で行い、最後にもう一度 200  $^\circ C$  でチェックを行った。
4. 本校正は、常用参照標準により校正したワーキングスタンダードを用いて実施した。  
尚、常用参照標準は、MRA-JCSS 校正機関により校正されたものである。

以上